

MasterTig MLS™ ACDC Tekniske opplysninger

Enfasemodell	MLS™ 2300 ACDC
Tilkoplingsspenning	1~230 V -15 %...+15 %, 50/60 Hz
Belastningskapasitet	TIG 230 A 5,7 kVA (40 % ED), 170 A 3,9 kVA (100 % ED)
	MMA 180 A 6,0 kVA (40 % ED), 120 A 3,7 kVA (100 % ED)
Tomgangsspenning	58 V
Sveiestrømsområde	TIG 3 A / 10,0 V ... 230 A / 19,2 V
	MMA 10 A / 20,5 V ... 180 A / 27,2 V
Dimensjoner	L x B x H 430 x 180 x 390 mm
Vekt	15 kg

Trefasemodeller	MLS™ 3000 ACDC	MLS™ 3003 ACDC
Tilkoplingsspenning	3~ 400 V -10 % ... +10 %, 50/60 Hz	3~ 230 V -10 % ... 460 V +10 %, 50/60 Hz
Belastningskapasitet	TIG 300 A 13,3 kVA (40 % ED), 190 A 7,9 kVA (100 % ED)	300 A 9,2 kVA (40 % ED) 190 A 4,8 kVA (100 % ED)
	MMA 250 A 14,4 kVA (40 % ED), 190 A 11,0 kVA (100 % ED)	250 A 10,0 kVA (40 % ED), 190 A 7,0 kVA (100 % ED)
Tomgangsspenning	63 V	58 V (<35 V VRD)
Sveiestrømsområde	TIG 3 A / 10,0 V ... 300 A / 22 V	3 A / 10,0 V ... 300 A / 22 V
	MMA 10 A / 20,5 V ... 250 A / 30 V	10 A / 20,5 V ... 250 A / 30 V
Dimensjoner	L x B x H 500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Vekt	23 kg	25 kg

Kjøleenheter	Mastercool 20 (for énfasemodeller)	Mastercool 30 (for trefasemodeller)
Tilkoplingsspenning	230 V -15 %...+15 %	24 V likestrøm
Nominell effekt	100 % ED 50 W	50 W
Kjøleeffekt	1,0 kW	1,0 kW
Maksimalt trykk	4,0 bar	4,0 bar
Kjølemiddel	20 %...40 % glykol-vann	20 %...40 % glykol-vann
Dimensjoner	L x B x H 500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Vekt	8 kg	8 kg

MasterTig MLS™ ACDC Bestillingskoder

Strømkilder	
MasterTig MLS™ 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS™ 3000 ACDC	6163000
MasterTig MLS™ 3003 ACDC	6163003

Kjøleenheter	
Mastercool 20	6162900
Mastercool 30	6163900

Kontrollpaneler	
ACS	6162805
ACX	6162804
TTC 160, 4 m	627016004
TTC 160, 8 m	627016008
TTC 160, 16 m	627016016
TTC 220, 4 m	627022004
TTC 220, 8 m	627022008
TTC 220, 16 m	627022016

Vannkjølte pistoler	
TTC 200W, 4 m	627020504
TTC 200W, 8 m	627020508
TTC 200W, 16 m	627020516
TTC 250W, 4 m	627025504
TTC 250W, 8 m	627025508
TTC 250W, 16 m	627025516

Styreenheter for TIG-pistoler	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478

Fjernkontroller	
R 10	6185409
R11F	6185407

Ledninger	
Sveisekabel, 16 mm² 5 m	6184103
Sveisekabel, 25 mm² 5 m	6184201
Sveisekabel, 25 mm² 10 m	6184202
Sveisekabel, 35 mm² 5 m	6184301
Jordingskabel, 16 mm² 5 m	6184113
Jordingskabel, 25 mm² 5 m	6184211
Jordingskabel, 25 mm² 10 m	6184212
Jordingskabel, 35 mm² 5 m	6184311

Transportenhet	
T130	6185222
T110	6185251
T100	6185250
T200	6185258



www.kemppi.com



Master Tig MLS™ 2300, 3000, 3003 ACDC

Allsidige Mestere i TIG-sveising

MasterTig MLS™ ACDC

■ **MasterTig MLS ACDC**-modellene egner seg for TIG-sveising av alle metaller, spesielt aluminium og rustfritt stål, samt for MMA-sveising. De kan brukes for både manuell sveising og mekanisert sveising.

Denne produktfamilien har de mest allsidige og avanserte enhetene for TIG-sveising. Deres egenskaper er utviklet på grunnlag av de siste nyvinningene innen sveiseforskning.

For én- og trefasenett

Produktfamilien har apparater for to strømstyrkeklasser: MasterTig MLS 2300 ACDC, som er beregnet på bruk med énfasestrøm og MasterTig MLS 3000/3003 ACDC-modellene, som er beregnet på bruk i nett med trefasestrøm. I en flerspenningsmodell (3003) kan strømforsyningen være 230–460 V.

Den maksimale belastningen på trefaseapparater i TIG-sveising er 300 A med en arbeidssyklus på 40 %. Selv med kontinuerlig bruk kan belastningen være 190 A.

Ved å bruke en spesiell PFC-teknologi er sveiseeffekten blitt øket til et uvanlig høyt nivå også i énfasemaskinen. Toppstrømmen er 230 A, og selv ved kontinuerlig bruk kan belastningen være opptil 170 A.

Alle egenskapene det er behov for i TIG-sveising

MasterTig MLS ACDC muliggjør TIG-sveising med enhver type strøm: vekselstrøm, likestrøm + og likestrøm -. I tillegg lar den deg bruke en kombinasjon av vekselstrøm og likestrøm, eller MIX TIG.

De digitale kontrollpanelene har alle grunnleggende funksjoner som kreves i TIG-sveising, pluss en rekke nyttige tilleggsfunksjoner som gir bedre sveisekvalitet og -produktivitet.

Å stille inn sveiseparametrene er lett, og sveiserspesifikke, unike innstillinger kan lagres ved bruk av en minnekanal. Dessuten finnes det flere fjernkontrollmodeller.

Effektive kjøleenheter

MasterTig MLS ACDC-enheter i begge strømstyrkeklasser har spesifikke kjøleenheter for vannkjølte sveisepistoler. MasterCool 30 er beregnet på trefasestrøm og MasterCool 20 for enfaseenheter.

Pålitelighet basert på sveiseforskning



Grunnforskning på sveising støtter produktutviklingen.

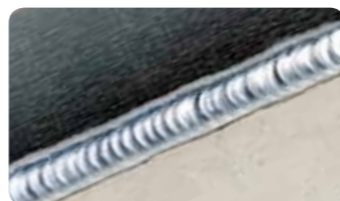
Kempis forskningsenhet driver med grunnforskning innen sveising. Resultatene er også blitt brukt i utviklingen av MasterTig MLS ACDC-produktfamilien.

I sveiselaboratoriet kan buesveiseprosessen observeres med et høyhastighetskamera slik at det er mulig å foreta meget detaljert analyse av buefenomener.

På denne måten bidrar grunnforskning til produktutviklingen og hjelper til å skape nye og mer effektive egenskaper ved Kemppi-sveiseapparater.

Denne typen forskning ligger bak mange Kemppi-nyvinninger som har fremmet sveiseteknologi på det globale markedet.

Det har også gitt opphav til den stabile buen og mange nyttige funksjoner i MasterTig MLS ACDC-apparater.



Nyvinninger skapes i samarbeid med våre kunder.

Kempis kundeservicenetverk er i kontinuerlig kontakt med brukere av Kemppi-produkter og -tjenester på forskjellige nivåer i hele sveiseindustrien.

Brukererfaring og -tilbakemeldinger hentet fra vedlikehold og kundeservice samles inn og vurderes så mye som mulig i utviklingen av nye modeller og tjenester.

Tilbakemeldinger fra kunder gir også opphav til faktiske enheter, nye funksjoner, kundespesifikke sveiseprogrammer og tjenesteprodukter ved Kempis forskningsenhet for sveiseteknologi.

På den måten kan produktutviklerne hos Kemppi tilby skreddersydde løsninger for sveisere ved skipsverft, i metallverksteder, på anlegg og alle andre steder der deler av metall skjotes enten manuelt eller med en sveiserobot.

Spesialfunksjoner gir bedre kvalitet og produktivitet

MicroTack™ Rask heftsveising av høy kvalitet sørger for kvalitetsveiser. Heftsveising er et viktig trinn før sveising. Hvis heftsveiser brenner gjennom, blir konvekse eller ujevne, er det ikke til å unngå at kvaliteten av sluttveisen blir dårlig.

MasterTig MLS ACDC har en MicroTack-funksjon som gjør det mulig å heftsveise også i krevende tilfeller der platene som skal skjotes er tynne eller har forskjellig tykkelse.

Varmetilførselen holdes ekstremt lav i MicroTack-sveising, noe som lar deg lage umerkelige og pene heftsveiser uten deformasjoner. Dette gjør sluttveisingen raskere og øker produktiviteten i sveisearbeidet.

MIX TIG™ Fordelene ved vekselstrøm og likestrøm i samme sveisemIX TIG-funksjonen, som er beregnet for sveising av aluminiumslegeringer, er en spesialmetode som lar deg bruke både likestrøm- og vekselstrømsveising samtidig.

MIX TIG-funksjonen gjør det mulig å utnytte de allsidige sveiseegenskapene til MasterTig MLS ACDC på en effektiv måte.

Du kan regulere strømkomponentene i henhold til dine egne behov og materialene som skal sveises.

Ved å øke vekselstrømandelen får du bedre renseeffekt, mens økning av likestrømmen gir bedre innbrenningsdybde.

Allsidige funksjoner gir jevnhet og nytte

Med sine allsidige funksjoner representerer MasterTig MLS ACDC høydepunktet innen TIG-sveising.

ACX-kontrollpanelet har mange funksjoner som legger til rette for og øker sveisehastigheten.

Minilog-funksjonen lar deg for eksempel øke eller senke sveisestrømmen under sveising ved å ganske enkelt trykke på pistolbryteren.

4T LOG-funksjonen gjør det lett å starte og stoppe sveisingen.

Systemet har også minnekanaler som gjør det lettere å velge innstillinger, samt puls-sveisefunksjoner som øker produktiviteten.

Kontrollpanelfunksjoner:

ACS: Grunnleggende reguleringer og MIX TIG ACX: Grunnleggende reguleringer, MIX TIG og spesialfunksjoner som MicroTack, pulssveising, Minilog, 4T LOG og minnekanaler.



Forskjellen i heftsveiene er klart synlige. MicroTack ble brukt til å sveise stykket til høyre, og vanlig TIG ble brukt på stykket til venstre.



En stabil bue sørger for en jevn sveis og godt feste til grunnmaterialet, og sørger dermed for gode mekaniske egenskaper for skjoten.



MicroTack-sveising er en lett og rask måte å øke kvaliteten og produktiviteten til sveisingen på.



MIX TIG-funksjonen kombinerer de gode kvalitetene ved likestrøm og vekselstrøm. Det gjør det lett å skjote aluminiumslegeringer og reduserer antallet deformasjoner.



Alle MasterTig MLS ACDC-sveiseapparater kan styres med et ACX- eller ACS-kontrollpanel som gir tallrike tilleggsfunksjoner som gjør sveisingen lettere og mer effektiv.